

DAFTAR ISI

Abstrak.....	i
Kata Pengantar.....	ii
Daftar Isi.....	iv
Daftar Tabel.....	vi
Daftar Gambar.....	vi
BAB I Pendahuluan.....	1
1. Latar Belakang.....	1
2. Identifikasi Masalah.....	5
3. Pembatasan Masalah.....	6
4. Pertanyaan penelitian.....	7
5. Tujuan Penelitian.....	7
6. Manfaat Magang.....	8
BAB II Kerangka Teori dan Kerangka Berfikir.....	9
2.1. Kerangka teori.....	9
2.1.1. Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	9
2.2. Hazard (bahaya).....	9
2.2.1. Pengertian Hazard.....	9
2.2.2. Jenis Hazard.....	10
2.3. Risiko.....	14
2.4. Manajemen Risiko.....	15
2.4.1 Menetapkan Konteks.....	16
2.4.2 Identifikasi Risiko.....	18
2.4.3 Penilaian Risiko.....	22
2.4.3.1 Analisis Risiko.....	22
2.4.3.2 Evaluasi Risiko.....	27
2.4.4. Pengendalian Risiko.....	28
2.4.5. Pemantauan dan Telaah Ulang.....	30
2.4.6. Komunikasi dan Konsultasi.....	31
2.5. Pengolahan Sampah dengan Sistem <i>Composting</i>	31
2.6. Risiko Kesehatan dan Keselamatan Pekerja di Unit <i>Composting</i> Tempat	32
2.6.1. Risiko Kesehatan.....	32

2.6.2. Risiko Keselamatan.....	33
2.7. Kerangka Berfikir dan Kerangka Konsep.....	34
2.7.1. Kerangka Berfikir.....	34
2.7.2 Kerangka Konsep.....	35
BAB III Metodologi Penelitian.....	37
3.1.Tempat dan Waktu Penelitian.....	37
3.2. Jenis Penelitian.....	37
3.3. Objek Penelitian.....	38
3.4. Pengumplan Data.....	38
3.5. Definisi Istilah.....	38
3.6. Informan Penelitian.....	39
3.7. Instrumen Penelitian.....	40
BAB IV Hasil Penelitian.....	47
4.1. Gambaran Tahapan dan Proses Kerja di Unit <i>Composing</i> TPST Bantar Gebang.....	47
4.2. Identifikasi Bahaya Pada Proses Kerja di Unit <i>Composting</i> TPST Bantar Gebang.....	53
4.3. Identifikasi Risiko K3 Pada Proses Kerja di Unit <i>Composting</i> TPST Bantar Gebang.....	56
4.4. Analisis dan Evaluasi Risiko K3 Pda Proses Kerja di Unit <i>Composting</i> TPST Bantar Gebang.....	80
4.4.1. Analisis dan Evaluasi Risiko Pada Tahap <i>Unloading</i> dan Pembusukan Sampah.....	80
4.4.2. Analisis dan Evaluasi Risiko Pada Tahap Mesin <i>Bigskrin</i> atau Pemilah Besar.....	92
4.4.3. Analisis dan Evaluasi Resiko Pada Tahap Mesin <i>Smallskrin I</i> atau Pemilah Kecil.....	114
4.4.4. Analisis dan Evaluasi Risiko Pada Tahap Mesin <i>Smallskrin 2</i> atau Pemilah Kecil.....	134
4.4.5. Analisis dan Evaluasi Risiko Pada Tahap Mesin Granulasi.....	150
4.4.6. Analisis dan Evaluasi Risiko Pada Tahap Pengemasan dan Gudang.....	159

BAB V Pembahasan.....	165
5.1. Pembahasan tahapan dan proses kerja di Unit <i>Composing</i> TPST Bantar Gebang	165
5.2. Pembahasan Identifikasi Potensi Bahaya di Unit <i>Composing</i> TPST Bantar Gebang	166
5.3. Pembahasan Hasil Identifikasi Risiko.....	168
5.3.1. Pembahasan Hasil Identifikasi Risiko Pada Tahap <i>Unloading</i> dan Pembusukan Sampah.....	168
5.3.2. Pembahasan Identifikasi Risiko di Tahap Mesin <i>Bigskrin</i>	170
5.3.3. Pembahasan Identifikasi Risiko di Tahap Mesin <i>Smallskrin</i> 1 dan <i>Smallskrin</i> 2.....	171
5.3.4. Pembahasan Identifikasi Risiko Pada Tahap Mesin Granulasi.....	171
5.3.5. Pembahasan Hasil Identifikasi Risiko Pada Tahap Pengemasan dan Gudang.....	176
5.4. Pembahasan Hasil Analisis Risiko Pada Tahapan Proses Kerja di Unit <i>Composting</i> TPST Bantar Gebang.....	179
BAB VI Kesimpulan dan Saran.....	181
6.1. Kesimpulan.....	181
6.2. Saran.....	182
Daftar Pustaka.....	184
Lampiran.....	185